

S 4164. not
Fuente

Presidencia
del
Senado de la Nación
VSP-274/09



Buenos Aires, 13 de mayo de 2009.

Al señor Director del
Coro Kennedy.

Tengo el agrado de dirigirme a usted,
a fin de comunicarle que el Honorable Senado, en la fecha, ha
sancionado la siguiente declaración:

"EL SENADO DE LA NACION,
D E C L A R A :

Que expresa su reconocimiento al Coro Kennedy al haberse
cumplido en el mes de mayo de 2008 el 25º aniversario de su
creación, tiempo en el cual su actuación estuvo marcada por la
difusión de la música y la cultura popular con fines sociales,
a través de la solidaridad y cooperación con instituciones
benéficas, escuelas y comedores infantiles de nuestro país y la
región."

Saludo a usted muy atentamente.

